

Hygienerisikoanalyse für GLOBALGAP – Erzeuger

Bereich Ernte und Transport:

Produktions Bereich	Gefahr	Beschreibung/ Ursache	Risiko J/N	Maßnahme/Verfahren des Betriebes bei festgestelltem Risiko
Ernte	Kontamination mit Krankheitserregern (Mikroorganismen: Bakterien, Viren, Parasiten, Schimmelpilze,)	Produktkontakt mit verschmutztem Wasser bei z.B. Bewässerung, Zubereitung von Spritzbrühen etc.		
Ernte	Kontamination mit Krankheitserreger (Mikroorganismen: Bakterien, Viren, Parasiten, Schimmelpilze,)	Maschinen, Ausrüstung mit Bodenresten, Schädlingen, Schädlingskot etc. verschmutzt		
Ernte	Kontamination mit Krankheitserreger (Mikroorganismen: Bakterien, Viren, Parasiten, Schimmelpilze,)	Personal als Überträger durch: mangelnde persönliche Hygiene, ansteckende Krankheiten, fehlende sanitäre Einrichtungen (Toilette, Waschmöglichkeit)		
Ernte	Physikalische Kontamination Fremdkörper (Boden, Steine, Holzstücke etc.)	Erntearbeiten bei zu nassem Wetter		

Hygienerisikoanalyse für GLOBALGAP – Erzeuger

Produktions Bereich	Gefahr	Beschreibung/ Ursache	Risiko J/N	Maßnahme/Verfahren des Betriebes bei festgestelltem Risiko
Transport	Krankheitserreger (Mikroorganismen: Bakterien, Viren, Parasiten, Schimmelpilze,)	Transportkisten und -fahrzeuge mit Bodenresten, Abfall, Schädlingen oder Schädlingskot verschmutzt		
Transport	Krankheitserreger: Schimmelpilze	Feuchte Transportkisten		
Ernte und Transport	Rückstände von Chemikalien (Öl, Schmiere, Hydraulik- flüssigkeit, Treibstoffe, ...)	Undichte Leitungen, Rohre etc.		
Ernte und Transport	Rückstände von Chemikalien	Anwendung von nicht für Lebensmittel geeigneten Reinigungsmitteln		
Ernte und Transport	Rückstände von Chemikalien	Dünger, Pestizide, Öl etc. in Ernte- bzw. Transportbehältern		
Ernte und Transport	Rückstände von Chemikalien	Dünger, Pestizide, Öl etc. in Transportmitteln (Hänger, ...)		

Hygienerisikoanalyse für GLOBALGAP – Erzeuger

Produktions Bereich	Gefahr	Beschreibung/ Ursache	Risiko J/N	Maßnahme/Verfahren des Betriebes bei festgestelltem Risiko
Ernte und Transport	Fremdkörper (Boden, Steine, Holzstücke, Abfälle etc.)	Verschmutzte Erntegeräte und Transportkisten		
Ernte und Transport	Glassplitter	Verwendung von Glasflaschen bei Ernte oder Transport		

Bereich Handhabung (waschen, sortieren, abpacken) und Lagerung von Erzeugnissen:

Produktions Bereich	Gefahr	Beschreibung/ Ursache	Risiko J/N	Maßnahme/Verfahren des Betriebes bei festgestelltem Risiko
Lagerung	Krankheitserreger (Mikroorganismen: Bakterien, Viren, Parasiten, Schimmelpilze,	Verpackungsmaterial verschmutzt durch Kot von Schädlingen (Nagetieren, Vögel, ..) und Haustieren		
Lagerung	Krankheitserreger (Mikroorganismen: Bakterien, Viren, Parasiten, Schimmelpilze,	Kontamination durch verschmutzte Paletten, Kisten etc (Übereinanderstapel)		
Lagerung	Krankheitserreger (Mikroorganismen: Bakterien, Viren, Parasiten, Schimmelpilze,	Kontamination durch andere Lagergüter (z.B. Eier – Salmonellen!)		

Hygienerisikoanalyse für GLOBALGAP – Erzeuger

Lagerung	Toxine, Schimmelpilze	Falsche Lagerbedingungen (z.B. zu hell, zu feucht)		
Lagerung	Rückstände von Chemikalien	Rückstände, Spritzer von Dünger oder Pflanzenschutzmitteln auf Paletten, Kisten		
Produktions Bereich	Gefahr	Beschreibung/ Ursache	Risiko J/N	Maßnahme/Verfahren des Betriebes bei festgestelltem Risiko
Lagerung	Rückstände von Chemikalien (Öl, Schmiere, Hydraulik- flüssigkeit, Treibstoffe, ...)	Undichte Leitungen, Rohre etc.		
Lagerung und Bearbeitung	Krankheitserreger (Mikroorganismen: Bakterien, Viren, Parasiten, Schimmelpilze,)	Personal als Über- träger durch: mangelnde persönliche Hygiene, ansteckende Krankheiten, fehlende sanitäre Einrichtungen (Toilette, Waschmöglichkeit)		
Lagerung und Bearbeitung	Glassplitter	Lampenbruch über Lagerflächen oder Abpackeinrichtungen		

Hygienerisikoanalyse für GLOBALGAP – Erzeuger

Bearbeitung	Krankheitserreger (Mikroorganismen: Bakterien, Viren, Parasiten, Schimmelpilze,	Verwendung von kontaminiertem Waschwasser		
Bearbeitung	Fremdkörper (Holzsplitter, Metallsplitter, Plastikteile,)	Abpackanlagen in schlechtem Zustand (mangelhaft gewartet und/oder gereinigt)		
Produktions Bereich	Gefahr	Beschreibung/ Ursache	Risiko J/N	Maßnahme/Verfahren des Betriebes bei festgestelltem Risiko
Bearbeitung	Fremdkörper (Holzsplitter, Metallsplitter, Plastikteile,)	Mangelhafte Reinigung nach Reparatur- und Wartungstätigkeiten		
Bearbeitung	Fremdkörper (Ringe, Kleidungsteile, Handschuhe,...)	Mangelnde Schulung und/oder Motivation des Personals, falsche Arbeitskleidung		

Durchgeführt von: _____

Datum: _____